

تقنية حزام السير

شرائط السنبكة

+49 (0)6841 922 40-0
+49 (0)6841 922 40-20
info@transtec-gmbh.de
www.das-stanzband.de
www.transtec-gmbh.de
www.agribelting.com

هاتف
فاكس
البريد الإلكتروني
الموقع على الإنترنت

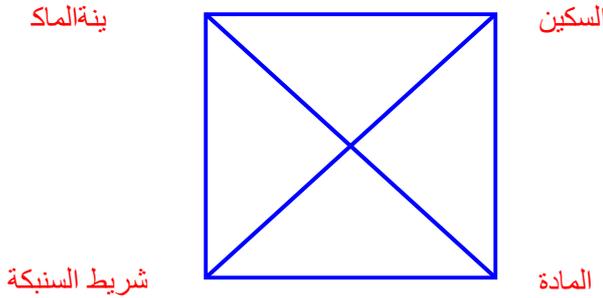
1 نظام شريط السبكة

الوصف

لإعادة تشكيل مختلف المواد الصناعية (أنظمة السبكة) تُستخدم أنظمة شريط السبكة لمعدنية والورق المقوى والجلد والمنسوجات والأقمشة غير المنسوجة والبلاستيك الصفائح (الفصل باستخدام مكبس: من المهم حينها أن نميز بين بكفاءة من خلال فصلها (وغيرها تتكون المجموعات التركيبية الرئيسية لمعظم الأنظمة من (آلة القطع) أو القطع (هيدروليكي) يتكون في الغالب من هيكل (كثف) د بمستقبل للأداة وجزء سفلي مزو (مدقة) جزء علوي عن طريق استخدام شرائط السبكة تحصل على ملحوم شديد القوة يمر عبره شريط مناسب. دورة متواصلة وكميات كبيرة.

:العوامل المؤثرة

ه. الأخرى يبرز تعاون العوامل المؤثرة مع بعضها البعض التأثير المتبادل لكلٍ منهم تجا



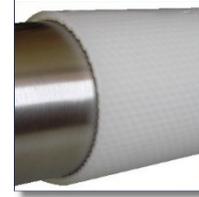
يتم اختيار (قالب السبكة) اعتماداً على المادة المراد سبكها والنظام الموجود وسكين السبكة في البداية قم بحساب التكاليف. حزام سبكة مناسب للوصول إلى عمليات سبكة عالية القيمة. النظام وتآكل السكين وشريط السبكة الناشئة في خلال عملية الإنتاج من أجل صيانة وإصلاح. لا تنهون في اختيار أفضل المواد من أجل عملية السبكة

تؤثر جميع العوامل على العمر الافتراضي للشريط، كما أن عدد عمليات السبكة المحققة تعد مؤشراً على جودة منتج شريط السبكة

نظراً لهندسة. ملم 3000 ض يصل إلى نقوم في مصنعنا بتصنيع شرائط السبكة حتى عر النظام التركيبية وظروف المكان الخاصة بتركيب الحزام، يتم توفير فنيين للتركيب في الموقع بعد عملية التسخين يصبح النظام جاهزاً للإنتاج. والانتهاء من الأمر بشكل دائم

الأسطح 2

(ملم تقريباً 9 يصل إلى) نع مقدار سماكة مختلف يتم تصنيع الأسطح بنعومة، ويتم صد إلى 75° تبلغ الصلابة ما بين. وصلابة مختلفة أيضاً، وذلك بحسب اختيار العميل A. دعم 100°



: (عضو شد=) طبقة النسيج

يقوم هذا (PE) من حزمة نسيج بوليستر قوي (عضو شد=) تتكون طبقة النسيج لمطلوبة ومن ناحية أخرى يتم تعويض واستمداد قوة السنبة في النسيج بنقل قوة الشد إلى إطار الماكينة في البداية.

: أنواع الوصلات

(وصلة أصبعية، أفضل متانة وتسطيح) ملحومة مزودة بمكبس ساخن
وصلة أصبعية مزودة بوحدة إعداد درزات (ملحومة مزودة بمسدس هواء ساخن
(لحام، بسيطة)
موصل معدني، قابل للتبديل بسرعة كبيرة، ولكن) وصلة ميكانيكية
(لا يمكن استخدامه إلا بشروط

بعد عملية اللحام يصبح الشريط جاهزاً للاستخدام على الفور.

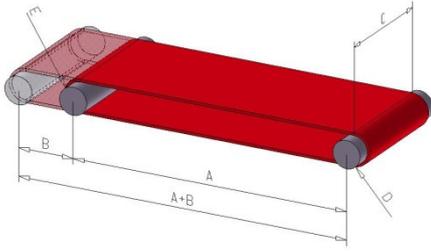
: الإصلاحات

يمكن إجراء إصلاح من قبل موظفي الخدمة لدينا، وذلك اعتماداً على درجة الضرر. باستخدام مسدس الهواء الساخن، عن طريق يمكن تنفيذ إصلاحات بسيطة بسهولة. بعد الانتهاء من الأعمال يصبح شريط. موظفين مدربين تابعين لكم على سبيل المثال يسعدنا تقديم المشورة نظرياً وعملياً. السنبة جاهزاً للاستخدام مرة أخرى على الفور إلى الموظفين التابعين لكم من أجل ضمان إمكانية توفر عالية

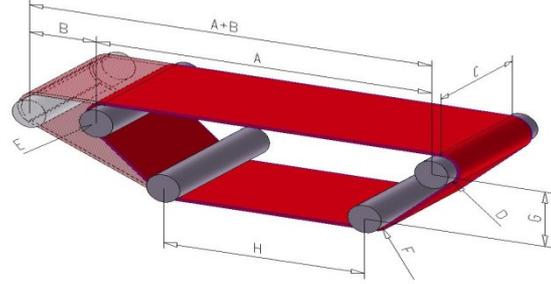
يسعدنا تقديم النصح والمشورة عن تفاصيل أكثر، وذلك من خلال محادثة شخصية. يرجى التوجه إلى قسم التسويق الفني لتحديد موعد

3 قوس تجميع لشرائط السنبة

نظام مزود بدارة تغيير اتجاه قابلة للشد :مثال أ
 نظام مزود بدارة تغيير اتجاه قابلة للشد :مثال ب



مثال ب:



مثال أ:

الأبعاد بوحدة ملم	التسمية	العلامة	<u>نصيحة</u>
	(غير مشدودة) المسافة بين المحورين	أ	ضع علامة على مكانين على السير وقم بقياس المسافة بعد ذلك اترك السير الناقل يدور حتى العلامة الثانية قم الآن بوضع .للأمام تماماً علامة على موضع آخر وقم بقياس المسافة الفرعية كرر هذه العملية حتى الثانية تصل مرة أخرى إلى العلامة يتطابق .الأولى نحو الأعلى مجموع المسافات الفرعية مع الطول
	مسار الشد	ب	
	(مشدودة) بين المسافة بين المحور	ب + أ	
	عرض الحزام	ج	
	قطر دارة الإدارة	د	
	قطر دارة الشد	هـ	
	قطر دارة الخنق	و	
	مسافة الدارة الرأسية	ز	
	المسافة بين محورين دارة الخنق	ح	
	الطول مقاس بشكل لا نهائي	LE	
	تحديد نوع الحزام المختار	أنواع حزام السير	

<input type="checkbox"/> استفسار	
<input type="checkbox"/> الطلبية	الشركة:
يرجى وضع علامة	الموظف المختص:
التاريخ:	العنوان:
هاتف:	
فاكس:	
رقم العميل:	الموقع:
الموعد المطلوب	

!املاً وأرسل بالفاكس !
 لا تنس الجهة المرسله